

ICS 29.120.20
K 14
备案号: 23269—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7776.4—2008
代替 JB/T 7776.5—1995

JB/T 7776.4—2008

银氧化镉电触头材料化学分析方法 第4部分: 苯芴酮分光光度法测定锡量

Test methods for chemical analysis of silver-cadmium oxide electric contact material—Part 4: Determination of tin content

中华人民共和国
机械行业标准
银氧化镉电触头材料化学分析方法
第4部分: 苯芴酮分光光度法测定锡量

JB/T 7776.4—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字

2008年9月第1版第1次印刷

定价: 8.00元

*

书号: 15111·9168

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7776.4—2008

版权专有 侵权必究

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

3.3)、1mL 硫脲溶液（见 3.4）、2mL 阿拉伯胶溶液（见 3.5）、10mL 苯芴酮溶液（见 3.6），用 40℃~60℃ 热水稀释至刻度，混匀，放置 15min。

6.2.4 将部分溶液移入 1cm 比色皿中，以空白试验为参比，于分光光度计波长 510nm 处测量吸光度，从工作曲线上查出相应的锡的质量。

6.3 工作曲线的绘制

6.3.1 移取 0mL、1.00mL、2.00mL、3.00mL、4.00mL、5.00mL 锡标准溶液（见 3.8），于一组 50mL 容量瓶中，加入 2.8mL 硫酸（见 3.2），以下操作从 6.2.3，加入 2mL 酒石酸钾钠溶液开始和 6.2.4 进行。以零浓度溶液为参比测量吸光度。

6.3.2 以锡量为横坐标、吸光度为纵坐标，绘制工作曲线。

7 分析结果的计算

锡的质量分数（%）按式（1）计算：

$$Sn = \frac{m_1 \cdot V_0 \cdot 10^{-6}}{m_0 \cdot V_1} \times 100 \dots \dots \dots (1)$$

式中：

m_1 ——从工作曲线上查得的锡的质量，单位为 μg ；

V_0 ——试料溶液的总体积，单位为 mL；

V_1 ——分取试料溶液体积，单位为 mL；

m_0 ——试料的质量，单位为 g。

8 精密度

在不同实验室，由不同操作者使用不同设备，按相同的测试方法，同一被测对象相互独立进行测试，获得的两次独立测试结果的绝对差值应不大于表 1 所列的值。

表 1

(%)

锡的质量分数	绝对差值
0.10~0.30	0.02
>0.30~0.50	0.03

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 方法原理..... 1

3 试剂..... 1

4 仪器..... 1

5 试样..... 1

6 分析步骤..... 1

6.1 空白试验..... 1

6.2 测定..... 1

6.3 工作曲线的绘制..... 2

7 分析结果的计算..... 2

8 精密度..... 2